

DAOL ANEL LÍQUIDO (AL-TR)

Distribuidor de adubo orgânico líquido com bomba vácuo anel líquido

Daol Anel Líquido 10000 Tandem
Aro 15,5" pneus de alta flutuação

Sistema de
segurança
(corrente)



Aplicações

- Coleta e transporte de efluentes industriais.
- Sucção e distribuição de adubo orgânico líquido de suínos e bovinos.
- Limpeza de fossa séptica.
- Transporte de resíduos líquidos.

VANTAGENS

- Fácil operação.
- Baixo custo de manutenção.
- Equipamento robusto, possibilitando maior vida útil.
- Bomba de vácuo e pressão de alta performance, o que possibilita o trabalho ininterrupto (24 horas).
- Excelente produtividade.

ACESSÓRIOS

- Mangueira de carga 6" 6 m.
- Bico leque aspersor 6".
- Canhão lateral 6".
- Eixo cardan homocinético com proteção.

Daol Anel Líquido 15000 Tandem
Aro 22,5" pneus de alta flutuação



PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Bomba de vácuo e pressão anel líquido na capacidade 12 m³/min de ar.
- Pintura interna a pó epóxi (ou líquida epóxi betuminoso sob consulta).
- Pintura externa a pó poliéster.
- Visor transparente indicador de nível.
- Válvula de alívio de vácuo.
- Válvula de alívio da pressão.
- Válvula de retenção.
- Válvula direcional de 4 vias.
- Manovacuômetro (mede a pressão ou o vácuo do equipamento em trabalho).
- Abertura do registro de carga e descarga com acionamento hidráulico.
- Agitador interno para manter o dejetto homogêneo.
- Câmara de vácuo que impede a entrada de dejetto na bomba.
- Levante mecânico ajustável para facilitar o acoplamento no trator.
- Corrente de segurança.
- Altura de sucção de até 6 m.
- Tampa de inspeção superior com 400 mm de diâmetro com escada de acesso.
- Tampa de inspeção traseira com 550 mm de diâmetro.
- Vácuo máximo de -0,6 kgf/cm² e pressão de 1 kgf/cm².
- Sifão: válvula para evitar que resíduos entrem na bomba.
- Tanque construído em chapa 4,75 mm com tampos torrisféricos.
- **Anéis de reforço nos tanques a partir de 10.000 litros.**
- Reservatório de água limpa para o funcionamento da bomba: com acionamento por válvula solenóide.

OPCIONAIS

- Sistema de freio hidráulico a disco.
- Tampa traseira com abertura total.
- Registro de carga lateral manual 6".
- Pintura interna líquida epóxi betuminoso.
- Para-lamas.

Opcional:
para-lamas



Daol Anel Líquido
12000 Tandem aro 15,5"
pneus de alta flutuação

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Modelos DAOL ANEL LÍQUIDO (AL-TR)				
	6000	8000	10000	12000	15000
Capacidade	6.000 L	8.000 L	10.000 L	12.000 L	15.000 L
Comprimento total	6.530 mm	6.890 mm	7.380 mm	7.430 mm	8.250 mm
Largura	2.310 mm	2.310 mm	2.310 mm	2.380 mm	2.880 mm
Altura	2.850 mm	2.900 mm	2.950 mm	3.150 mm	3.450 mm
Peso	2.100 kg	2.700 kg	3.250 kg	3.950 kg	4.500 kg
Diâmetro do tanque	1.305 mm	1.605 mm	1.605 mm	1.794 mm	1.914 mm
Comprimento do tanque	4.730 mm	5.050 mm	5.650 mm	5.690 mm	5.980 mm
Largura de adubação	18 m	18 m	18 m	18 m	18 m
Tempo de carga*	3 min 30 s	4 min	5 min	6 min	8 min
Tempo de descarga*	3 min 30 s	4 min	5 min	6 min	8 min
Altura de sucção	6 m	6 m	6 m	6 m	6 m
Mangote de sucção	6"	6"	6"	6"	6"
Potência absorvida pela bomba	12 m³: 35 cv 8 m³: 25 cv	12 m³: 35 cv 8 m³: 25 cv	12 m³: 35 cv 8 m³: 25 cv	12 m³: 35 cv 8 m³: 25 cv	12 m³: 35 cv 8 m³: 25 cv
Rotação do eixo cardan	550 a 650 rpm	550 a 650 rpm	550 a 650 rpm	550 a 650 rpm	550 a 650 rpm
Potência do trator	90 hp	100 hp	115 hp	130 hp	180 hp
FINAME	90166	90166	3240348	3240348	-

* Testes realizados com água.

SISTEMAS DE RODADOS

Sistema de Rodado	Modelos DAOL ANEL LÍQUIDO				
	6000	8000	10000	12000	15000
TANDEM Aro 15,5" pneus de alta flutuação	X	X	X	X	
TANDEM Aro 20"	X	X			
TANDEM Bogie Aro 22,5" pneus de alta flutuação				X	X



Bomba a vácuo de anel líquido



Válvula de 4 vias para carga e descarga



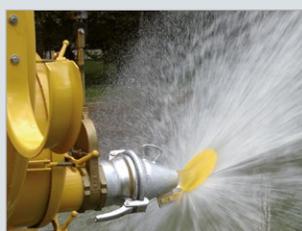
Sifão e manovacômetro



Canhão lateral aberto



Mangueira de carga 6" e registro de gaveta hidráulico 6"



Bico leque aspersor 6"



Opcional: Registro de carga lateral



Cardan homocinético