



Aplicações

- Combate a incêndio em canaviais, reflorestamentos, florestas, instalações rurais e lavouras, e para dissipar ou controlar queimadas.
- Irrigação de gramados, pátios, etc.
- Abastecimento de pulverizadores.
- Limpeza de fossas.
- Lavagem de máquinas e pocilgas.
- Pavimentação de estradas.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Bomba Lobular 4" com vazão de 60 m³/h e pressão de 8 kgf/cm².
- Pintura interna a pó epóxi e pintura externa a pó poliéster.
- Indicador de nível.
- Duas válvulas de alívio que possibilitam maior autonomia de água no momento do combate ao incêndio.
- Válvula de vácuo.
- Registro regulador de pressão e vazão.
- Plataforma superior.
- Canhão monitor possui giro de 360° atingindo uma distância de até 35 m, com bico sólido ou bico regulável de 2.1/2".
- Uma roda de estepe com suporte, exceto modelos com Aro 15,5".
- Bagageiro lateral nos modelos acima de 8500 L.
- Levante mecânico ajustável para facilitar o acoplamento no trator.
- Corrente de segurança.
- Altura de sucção de até 6 m.
- Tampa de inspeção superior com 400 mm de diâmetro.
- Tampa de inspeção traseira com 550 mm de diâmetro com registro de 1.1/2".
- Plataforma para o operador do canhão monitor.
- Canhão monitor com giro de 360° atingindo uma distância de até 35 m.

VANTAGENS

- Fácil operação e baixo custo de manutenção.
- Produto multiúso que permite a realização de diversos serviços.
- Equipamento robusto, o que garante maior vida útil.
- Bomba lobular que opera com baixa rotação e alta vazão.

OPCIONAIS

- Sistema de freio hidráulico a disco.
- Mangueira de abastecer o pulverizador 2" 6 m.
- Bagageiro lateral para capacidade de até 8.500 L, nas demais capacidades é de série.
- Suspensão com feixe de molas para os modelos 10.500 L e 12.500 L.
- Plataforma traseira com incorporador de defensivos Mepel.
- Estepe para modelos com aro 15,5".
- Tanques com chassi nas capacidades até 5.000 L.
- Carretel com mangueira 1" de 30m com esguicho
- Acionamento da bomba por motor hidráulico: maior produtividade, agilidade e segurança porque dispensa o uso do eixo cardan, possibilitando ganho de tempo e maior produtividade. É necessário um sistema hidráulico com capacidade de vazão de 75 l/min e 170 bar*, e trocador de calor** do óleo hidráulico.

* Valor pode variar de acordo com o equipamento e/ou trator.

** Necessidade avaliada para cada equipamento e/ou trator).



Canhão monitor



Opcional: Carretel 1" de 30m com esguicho

ACESSÓRIOS

- **Bico leque aspersor:** possibilita distribuir o líquido numa faixa de até 15 m.
- **Canhão lateral:** lança o líquido até 35 m de distância.
- **Mangueira de Esguicho:** tem vazão de 60.000 litros por hora e lança a água a uma distância de até 35 m com o bico regulável de 1.1/2".
- **Mangueira de carga:** Mangueira de carga, descarga ou transferência de líquidos, com diâmetro de 4" e comprimento de 5,5 m (outros comprimentos de mangueira sob consulta).
- **Eixo cardan:** utilizado para acionamento da bomba tanto para carga quanto para descarga.



**Invista na preservação
do seu patrimônio!**



CARTBB 12500 2ERDT Aro 20"

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Modelos CARTBB								
	3000 EVO	4000 EVO	5000 EVO	6500	8500	10500	12500	15500	18500
Capacidade	3.000 L	4.000 L	5.000 L	6.500 L	8.500 L	10.500 L	12.500 L	15.500 L	18.500 L
Comprimento	4.000 mm	4.885 mm	5.935 mm	6.800 mm	6.200 mm	6.800 mm	7.700 mm	7.500 mm	8.700 mm
Largura	1.990 mm	2.200 mm	2.050 mm	1.800 mm	2.200 mm	2.400 mm	2.600 mm	2.500 mm	2.500 mm
Altura	3.320 mm	3.320 mm	3.320 mm	3.300 mm	3.400 mm	4.000 mm	3.900 mm	4.000 mm	4.000 mm
Peso	970 kg	1.040 kg	1.325 kg	1.970 kg	2.100 kg	2.600 kg	2.900 kg	3.600 kg	4.000 kg
Diâmetro do tanque	1.305 mm	1.305 mm	1.305 mm	1.305 mm	1.605 mm	1.605 mm	1.605 mm	1.888 mm	1.888 mm
Comprimento do tanque	2.360 mm	3.165 mm	4.180 mm	5.000 mm	4.550 mm	5.330 mm	4.830 mm	5.850 mm	7.070 mm
Tempo de carga*	3 min 30 s	4 min	4 min 45 s	5 min 30 s	6 min 30 s	7 min 30 s	8 min 50 s	10 min 15 s	12 min
Tempo de descarga*	2 min 30 s	3 min	3 min	4 min 20 s	5 min 20 s	6 min 20 s	7 min 45 s	9 min 15 s	11 min 15 s
Mangueira de sucção	4" x 5,5 m								
Altura de sucção	6 m	6 m	6 m	6 m	6 m	6 m	6 m	6 m	6 m
Pressão de operação	8 kgf/cm ²								
Potência absorvida pela bomba	30 hp								
Potência requerida	65 hp	65 hp	70 hp	80 hp	100 hp	110 hp	120 hp	140 hp	140 hp
Rotação máxima TDP	540 rpm								
FINAME	89850	89850	89850	89850	89850	89850	89850	89850	89850

*Testes realizados com água.

SISTEMA DE RODADOS

Sistema de Rodado	Modelos CARTBB								
	3000 EVO	4000 EVO	5000 EVO	6500	8500	10500	12500	15500	18500
1ERS Aro 16"	X								
1ERD Aro 16"	X	X							
TANDEM Aro 16"	X	X	X						
TANDEM Aro 20"				X	X				
TANDEM Aro 15,5"					X	X	X		
2ERDT Aro 20"						X	X		
1ERS Dianteiro com rala / TANDEM Aro 15,5"								X	X
1 ERS Aro 20"			X						